

## 故障指示及对策

交流马达驱动器本身有过电压、低电压及过电流等多项警示讯息及保护功能，一旦异常故障发生，保护功能动作，交流马达驱动器停止输出，异常接点动作，马达自由运转停止。请依交流马达驱动器之异常显示内容对照其异常原因及处置方法。异常记录会储存在交流马达驱动器内存储器（可记录最近六次异常信息），可经由数字操作面板读出。

请注意：异常发生后，必须先将异常状况排除，按 **RESET** 键才有效。

## 异常发生及排除方法

故障代码	显示符号	异常现象说明	排除方法
d1	<b>OC</b>	交流马达驱动器侦测输出侧有异常突增的过电流产生	<ol style="list-style-type: none"><li>1.检查马达额定与交流马达驱动器额定是否相匹配</li><li>2.检查交流马达驱动器 U/T1, V/T2, W/T3 间有无短路</li><li>3.检查与马达联机是否有短路现象或接地</li><li>4.检查交流马达驱动器与马达的螺丝有无松动</li><li>5.加长加速时间（1-09, 1-11）</li><li>6.检查马达是否有超额负载</li></ol>
d2	<b>OU</b>	交流马达驱动器侦测内部直流高压侧有过电压现象产生	<ol style="list-style-type: none"><li>1.检查输入电压是否在交流马达驱动器额定输入电压范围内，并监测是否有突波电压产生</li><li>2.若是由于马达惯量回升电压,造成交流马达变频器内部直流高压侧电压过高，此可加长减速时间</li></ol>
d3	<b>OH</b>	交流马达驱动器侦测内部温度过高，超过保护位准	<ol style="list-style-type: none"><li>1.检查环境温度是否过高</li><li>2.检查散热片是否有异物，风扇有无转动</li><li>3.检查交流马达驱动器通风空间是否足够</li></ol>
d4	<b>OL</b>	输出电流超过交流马达驱动器可承受的电流，若输出 150%的交流马达驱动器额定电流，可承受 60 秒。	<ol style="list-style-type: none"><li>1.检查马达是否过负载</li><li>2.减低（07-02）转矩提升设定值</li><li>3.增加交流马达驱动器输出容量</li></ol>
d5	<b>OL I</b>	内部电子热动电驿保护动作	<ol style="list-style-type: none"><li>1.检查马达是否过载</li><li>2.检查（07-00）马达额定电流值是否适当</li></ol>
d6	<b>EF</b>	当外部多功能输入端子（EF）设定外部异常与 DCM（sink 模式）闭合时，交流马达驱动器停止输出	清除故障来源后按“RESET”键即可

故障代码	显示符号	异常现象说明	排除方法
d7~d8	保留		
d9	<b>ocR</b>	加速中过电流	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.检查交流马达驱动器与马达的螺丝有无松动</li> <li>2.检查 U/T1, V/T2, W/T3 到马达之配线是否绝缘不良</li> <li>3.增加加速时间</li> <li>4.减低 (7-02) 转矩提升设定值</li> <li>5.更换较大输出容量交流马达驱动器</li> </ol>
d10	<b>ocd</b>	减速中过电流产生	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.检查 U/T1, V/T2, W/T3 到马达之配线是否绝缘不良</li> <li>2.减速时间加长</li> <li>3.更换大输出容量交流马达驱动器</li> </ol>
d11	<b>ocn</b>	运转中过电流产生	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.检查 U/T1, V/T2, W/T3 到马达之配线是否绝缘不良</li> <li>2.检查马达是否堵转</li> <li>3.更换大输出容量交流马达驱动器</li> </ol>
d12~d13	保留		
d14	<b>Lu</b>	交流马达驱动器内部直流高压侧过低	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.检查输入电源电压是否正常</li> <li>2.检查负载是否有突然的重载</li> </ol>
d15	<b>cF1</b>	内部存储器 IC 资料写入异常	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.断电后再重新上电</li> <li>2.送厂维修</li> </ol>
d16	<b>cF2</b>	内部存储器 IC 资料读出异常	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.按下 RESET 键将参数重置为出厂设定</li> <li>2.若方法无效, 则送厂维修</li> </ol>
d17	<b>bb</b>	当外部多功输入端子 M0, M1, M2, M3 设定此功能时与 GND 闭合, 交流马达驱动器停止输出	清除信号来源"b.b."立刻消失
d18	<b>oL2</b>	马达负载太大	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.检查马达负载是否过大</li> <li>2.检查过转矩检出位准设定值</li> </ol>
d19	<b>cFR</b>	自动加减速模式失败	<ol style="list-style-type: none"> <li>1.交流马达驱动器与马达匹配是否恰当</li> <li>2.负载回升惯量过大</li> <li>3.负载变化过于急骤 (06-03)</li> </ol>

故障代码	显示符号	异常现象说明	排除方法
d20	<b>code</b>	软件保护激活	送厂维修
d21	保留		
d22~d28	<b>CF3.1</b> ~ <b>CF3.7</b>	CF3.1 温度线路检测异常 CF3.2 OU 线路检测异常 CF3.3 低压线路检测异常 CF3.5 线路检测时, 有突增电流	送厂维修
d29~d31	<b>HPF.1</b> ~ <b>HPF.3</b>	HPF.1 OU 线路检测异常 HPF.2 clb 线路检测异常 HPF.3 OC 线路检测异常	送厂维修
d32	<b>CE1</b>	通信异常	1.检查通讯信号有无反接 (SG+, SG-) 2.检查通讯格式是否正确
d33	保留		
d34	<b>S-Err</b>	加速时间设置为 0	重新设置正确的加速时间
d35	保留		
d36	<b>Sc</b>	模块上下桥控制信号异常	1.周围是否有重大干扰源, 减小干扰 2.送厂维修
d37	<b>Errb</b>	摆频设置异常, 摆频中心频率小于幅度, 或摆频最大值超过输出频率上下限	重新设置正确的摆频参数